

## Produktdatenblatt NEO712

- UV-härtendes Lacksystem, Typ Acryllack, schnelle Härtung ohne Temperaturbelastung des Substrats
- lösemittelhaltiges 1K System
- gute Haftung auf vielen Kunststoffen, Metallen, Holz und Glas
- abriebfest und kratzunempfindlich nach Aushärtung
- farblos, transparent, glasklar
- UV-langzeitstabil
- hohe Chemikalien- und Lösemittelbeständigkeit der ausgehärteten Schicht

### Lieferform:

gebrauchsfertige Flüssigkeit; 23-26% Feststoffgehalt in alkoholischem Lösemittel

### Anwendungsgebiete:

Für Hochglanzbeschichtung, Kratz- und Verschleißschutz, flexible Beschichtungen auf Holz, Papier, Karton, und verschiedenen Kunststoffen (Folientauglich bei entsprechender Schichtdicke). Primerlose Haftung auf PVC, PMMA, PET, ABS, ASA, PEEK; nach Vorbehandlung auch auf PP oder PE. Isolierende Korrosionsschutzbeschichtung für Metalle und deren Verbindungen.

### Kennzahlen und Eigenschaften des Lackmaterials:

- Bindemittelbasis: hochreaktives, photopolymerisierbares Acrylsystem
- Lichtbeständigkeit der ausgehärteten Schicht: gut bis sehr gut
- Flammpunkt: 14°C
- Feststoffgehalt: ca. 23-26%
- Dichte: 0,8 – 0,9 g/cm<sup>3</sup>
- Viskosität: ca. 2,3 mPa\*s; Auslaufzeit: 4mm Auslaufbecher nach DIN 53211: 11±1s
- Lösemittelgehalt: > 70 m%
- Dampfdichte (Luft = 1) : Dämpfe sind schwerer als Luft
- Optischer Trübungsverlust < 10%
- pH - Wert, unverdünnt: n.v., pH - Wert, 1%ig in Wasser: 3 – 5

### Beständigkeit der gehärteten Beschichtung:

- Scratch Test ASTM C1624, DIN EN 1071-3 : gute Adhesion, Kratzer ab 1N sichtbar; (CSM Revetest, Eindringkörper Rockwell C Typ Diamant, Radius 200 µm, Normallast: 0-10 N)
- Sandriesel-Verfahren gem. DIN 52348: Masseverlust nicht messbar (Einfallswinkel 45°, Probenrotation: 250 rpm, 0.4/0.8 mm Quarzsand, Exposition von bis zu 6 kg Sand)
- Salzsprühtest, DIN EN ISO 9227: >1000h beständig (5 % NaCl Lösung, Temperatur: (35 ± 2) °C)
- Klimatest DIN EN 61646-10.13: 85°C, 85% Luftfeuchte, sehr gut beständig
- künstliche Bewitterung in Anlehnung an DIN EN 927-6, 2 Wochen: gute Beständigkeit
- Lösemittelbeständig gem. DIN ISO 9211-3-12-3 (Aceton, Ethanol >10min)

## **Applikationsverfahren / Auftragsart**

Der UV Lack muss vor Gebrauch gut aufgerührt werden.

- Dip-Coating, Tauchverfahren
- Spritzen
- Schleudern
- Fluten
- Rakeln
- Walzen
- Drucken

## **Auftragsmenge:**

Systemabhängig, Nass ca. 25g/m<sup>2</sup> bei resultierenden 5µm Trockenschichtdicke  
Mehrfachbeschichtung möglich

## **Trocknung und Härtung**

Die Filmbildung erfolgt durch Radikalpolymerisation unter Verwendung von Quecksilbermitteldrucklampen. Energiedosis 1-3 J/cm<sup>2</sup>.

Nachhärtung innerhalb von 24h, vollständige Aushärtung nach 1 Woche.

## **Lösemittelbeständigkeit:**

z.B. Ethanol, Aceton, 2-Propanol

## **Lagerung**

Lagerung in original-verschlossenen neoxid Liefergebinden. Gebinde nach Gebrauch verschließen;

Schutz vor Strahlung (Licht, UV), Hitze und Fremdmaterial:

- Empfohlene Lagertemperatur: 15 - 25 °C
- UV-Lack ist lichtreaktiv und muss deshalb lichtgeschützt transportiert und gelagert werden, ansonsten kann es zu Aushärtung des Lacks kommen.
- Das Produkt ist frostempfindlich. Einfrieren schädigt das Produkt irreversibel.

## **Lagerstabilität / Haltbarkeit**

Die Lagerstabilität ist stark abhängig von der Verunreinigung des Lackes sowie der Höhe der Lagertemperatur. Bei geänderten Bedingungen, speziell höheren Lagertemperaturen und/oder UV/Lichtbelastung reduziert sich die Lagerstabilität. In solchen Fällen erlischt die Gewährleistung durch neoxid.

Im temperierten, dunklen Lagerraum beträgt sie: **1 Jahr**

neoxid gewährleistet, dass das Produkt den unter "Kennzahlen und Eigenschaften" genannten Werten für einen Zeitraum von zwölf Monaten seit dem in den jeweiligen Transportpapieren genannten Versanddatum entspricht, sofern es gemäß den unter "Lagerung" genannten Bedingungen und auch in jeder Hinsicht sachgerecht gelagert wird. Der Ablauf des Zwölfmonatszeitraums bedeutet nicht zwingend, dass das Produkt unbrauchbar geworden ist. Vor Verwendung eines solchen Produktes empfehlen wir

jedoch, das Produkt dahingehend zu überprüfen, ob die Spezifikationen bzw. Kennzahlen noch vorliegen. Eine Gewährleistung oder Haftung für die Einhaltung der Spezifikationen bzw. Kennzahlen nach Ablauf des Zwölfmonatszeitraums übernimmt neoxid nicht.

### **Kennzeichnung**

Es liegt ein aktuelles Sicherheitsdatenblatt nach EG-Verordnung 453/2010 vor, welches über alle sicherheitsrelevanten Daten informiert, einschließlich der Kennzeichnung nach der aktuellen Gefahrstoffverordnung und den EG-Richtlinien. Die Kennzeichnung ist ebenfalls den jeweiligen Etiketten zu entnehmen. Dieses Produktdatenblatt gilt nur in Kombination mit dem korrespondierenden, aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

### **Sicherheitsregeln**

Im Umgang mit UV-härtenden Lacken und deren Belichtungssystemen empfehlen wir besondere Sorgfalt. Beachten Sie die Hinweise auf den Etiketten und in den Sicherheitsdatenblättern. Zusätzliche Information gibt die Broschüre Bestell-Nr. 205 "UV-Trocknung" von der Berufsgenossenschaft Energie Textil Elektro Medienerzeugnisse, Fachgebiet Druck und Papierverarbeitung, sowie die Bedienungsanleitung Ihres Belichters.

Es handelt sich um ein Verkaufsprodukt im Versuchsstadium (Versuchsprodukt), dessen Entwicklung noch nicht abgeschlossen ist. Endgültige Aussagen über Typkonformität, Verarbeitungsfähigkeit, Langzeiterprobung unter verschiedenen Bedingungen o. ä., produktions- und anwendungstechnischen Parameter können daher nicht gemacht werden. Eine Gewähr für das Produktverhalten bei Einsatz und Verarbeitung wird nicht übernommen. Jegliche Verwendung des Versuchsprodukts erfolgt außerhalb unserer Verantwortung.